

## **Spárová měrka SPJ-1**



### **Popis nástroje**

Spárová měrka SPJ-1 je nástroj pro přesné měření šířky mezery a vzájemný posun hran svařovaných dílů.

<b>Měřená velikost</b>	<b>Měřicí rozsah</b>
Šířka mezery [mm]	0 – 4
Odsazení hran [mm]	0 - 40

### **Pozor!**

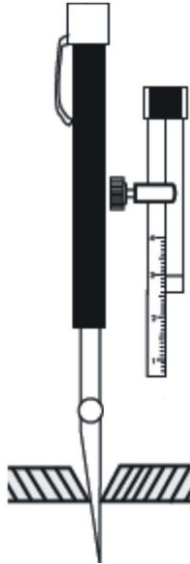
**Vyčistěte nejprve všechny měřené plochy a tělo svaru. K čištění nepoužívejte žádné organické roztoky!**

## Základní metody měření

### Hloubka mezery

Povolte zajišťovací šroub a vsuňte rameno měřidla se stupnicí (s delším zkosením) do mezery, až se dotkne obou stran mezery.

Zajistěte šroub a vyjměte měrku. Odečtěte výsledek měření.



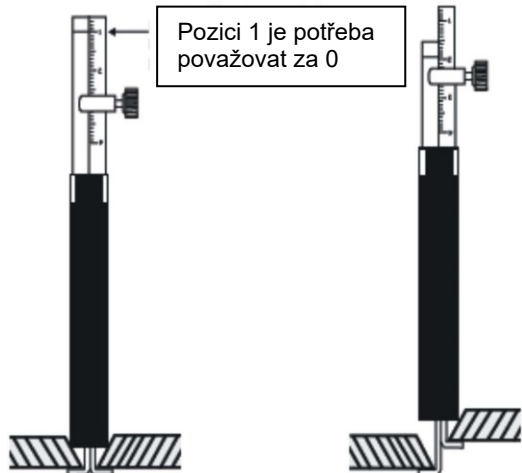
### Posun hran

Povolte zajišťovací šroub, vsuňte vložte nožičky měrky do mezery, jak je znázorněno a otočte měrkou o 90°.

Zajistěte šroub a vyjměte měrku. Odečtěte výsledek měření.

Pokud ukazuje čárka na levé noze na pozici 1, díly jsou v rovině.

Při posunu větším, než 1cm je potřeba považovat pozici 1 za nulovou a odečíst od naměřené hodnoty 1cm.



TECWELD Piotr Polák

41-943 Piekary Śląskie, ul. Szmaragdowa 21/3/6  
Tel. (+48 32) 38-69-428, e-mail: info@tecweld.pl

[www.tecweld.pl](http://www.tecweld.pl)